

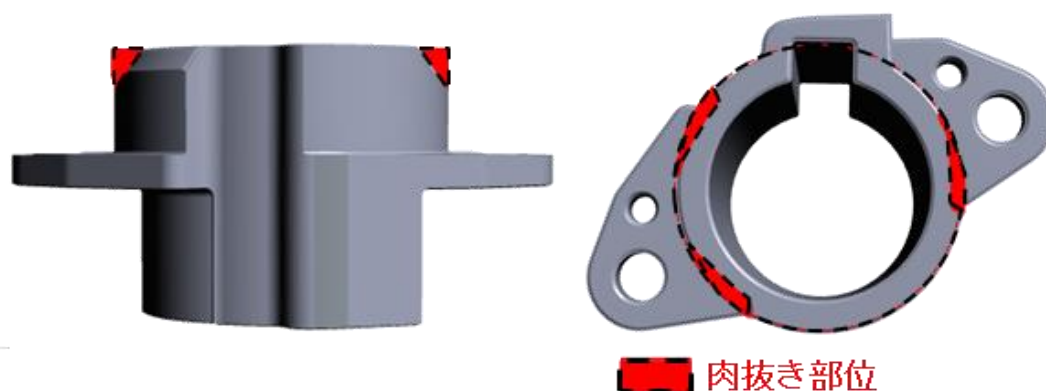
## 鋳造品から焼結化した ガイドリフター

用 途 自動車・エンジン部品



内 容

- ・製品形状を金型成形できる形状に変更すると共に加工部位が最小となるような素材形状とすることでコストダウン実現
- ・上下ボス部の肉抜き形状より軽量化



### 開発前後の変化

経 緯

- ・鋳造品のコストダウンを図る為、焼結化検討依頼あり

VA 効 果

- ・約20%削減（加工部位減、重量減）

そ の 他

- ・熱処理無しで耐摩耗性は鋳造品と同等レベル