

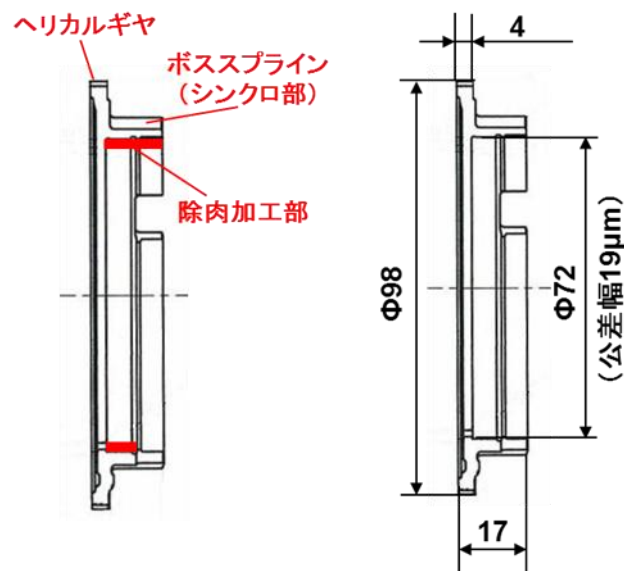
シンクロナイザーハブ

用途

自動車・ミッション

内容

ヘリカルギヤ付きシンクロハブをニアネット成形し、最小限の機械加工で生産



経緯

- ・レアメタル Ni を使わない Cr 系の高強度材を適用し材料コストダウン。
- ・ヘリカルギヤとボススプラインを型出ししたことで機械加工工程を最小化。
- ・加工方法の工夫により公差幅 19 μ m の内径を旋盤工程1チャックで達成。

VA 効果

鋼材切削に対し 50% のコストダウンを達成した。

その他

鋼材に対し材料歩留り大幅向上 (ニアネット化)