

インジェクター用ホルダー

用途 エンジン（燃料噴射ノズルホルダー）

内容

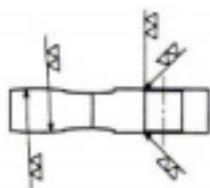
- ・溶製材より鉄系一般焼結材への切り替え。
- ・機械加工個所の削減および高強度材使用による熱処理の廃止



経緯

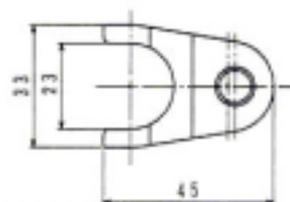
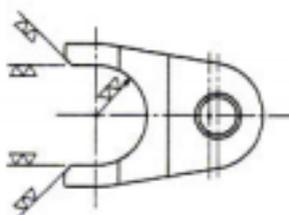
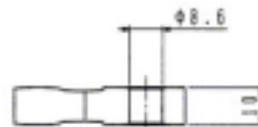
VA前

溶製材



VA後

鉄系一般焼結材
(Fe-C-Cu-Ni-Mo系)



VA効果

- ・20%価格低減
- ・ネットシェイプ化による機械加工レス
- ・高強度材使用による熱処理の廃止

その他

VA時の条件

- ・材料強度についての信頼性確保
- ・相手部品との干渉を回避し、機械加工レスの両立できる形状の提案