

# アイドラ sprocket

**用途** 自動車エンジンのタイミング機構用スプロケット

**内容** ・焼結部品で一体成形後アンダーカット形状部分を機械加工していたが、2部品に分けて成形し組合せて焼結することにより加工費低減、軽量化を図った。（焼結拡散接合技術の応用）

**経緯**

VA前



VA後



**VA効果**

40%価格低減

- ・材料歩留まり率の向上 60.4 → 96.8%（内径後加工）
- ・素材重量の削減 762 → 475 g
- ・軽量化（肉抜き穴を付加） 475 → 407 g

**その他**

焼結化のメリット

- ・形状設計の自由度があり軽量化設計ができる。
- ・焼結拡散接合技術により、成分の異なる圧粉体を組合せ複雑形状の部品を製作できる。