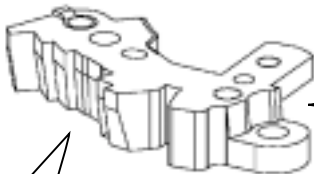



チェッカーコントロール

用途 A/Tシフトコントロール部品

内容 ・本品は、外周に8種類の異なる角度を持ち、成形上パンチ側に7mmの段差を持つような複雑形状であり、従来はロストワックス法+後加工していたものを焼結化によりコストダウンを図った。

経緯

従来品	開発品
<p>ロストワックス法粗材 → 後加工実施</p> <p>ネットシェイプ率：90%</p> <p>↓</p> <p>焼結化の検討</p> <p>金型成形によるネットシェイプ化</p>	 <p>段差</p> <p>外周面8箇所の異種テーパ</p> <p>角度 (1.99° ~ 10.16°)</p>  <p>ネットシェイプ率：98%以上 (後加工；ネジのみ)</p> <p>特徴；①テーパ（形状・精度）の型出し化 ②段付き形状部の型出し化</p>

VA効果

- ・ 製造コスト 50%低減
- ・ 製品重量 10%低減

その他 ・ ネットシェイプ率 98%以上（後加工：タップ加工のみ）