

イコライザー

用途 自動車ブレーキ系の荷重伝達

内容 ・従来品は、焼結品に加工穴を加えて銅球を圧入していた。機械加工省略VAとしてアンダーカット成形により全型出しを行い加工レスとした。

経緯 製品の特徴

- ① 7.1g/cc以上の高密度品で
2ヶ所の球状突起がある (図1参照)
- ② 従来工法はドリル加工後銅球圧入 (図2参照)

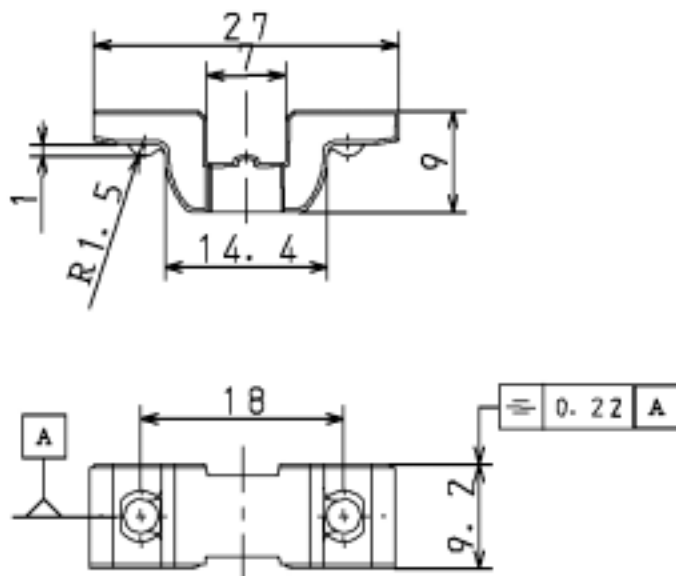


図1.全型出製品形状

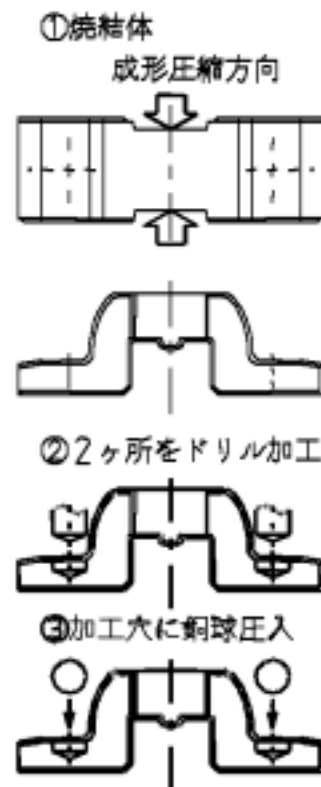


図2.従来工法

VA効果 ・製造コスト 25%低減

その他 ・今事例の様な低い突起や、浅い凹形状のアンダーカット形状は一般プレスにて成形可能。