

最新情報

成形関連付帯設備

(焼結炉・粉末フィーダー・温間成形・金型潤滑システム)

◆SINTERITE 社をはじめとした 焼結炉

SINTERITE 社をはじめとした FURNACE グループの製品では、熱処理操作を経済的なデザインで能率性・柔軟性・処理能力・効率性を考慮した焼結炉システムを専門技術によって創りあげています。

数多くのお客様に大変信頼性があり、合金マッフル・ケーシングは完全にガスを漏らすことが無いよう圧縮テストが実施されております。また、ISO9001 認可により製品保証がされております。



◆GASBARRE 社製 フィーダーシステム

充填時に粉末の流動性を向上させ、密度のばらつきを軽減させます。

Fluidized Fill Shoe System (FFS) は、ダイの均一・高速・ムラの無い充填を目的として設計されており、多様なプレス機・粉末への対応が可能です。

FFS システムは簡易なデザインとなっており、各機種・プレス機への対応が可能です。

◆GASBARRE 社製 温間成形システム

粉末加熱時に発生する粉詰まりを極力軽減しました。

温間成形システムは、通常の金型成形に比べ、成形品密度を約 0.2g/cm³まで向上させます。

下記の基本箇所を過熱することにより、高密度成形を可能とします。

1.粉末ホース 2.フィルシュー 3.上パンチ 4. ダイ 5. 粉末温度

また、下記金型潤滑システムと併せて使用することにより、高密度・バラツキの無い成形を可能とします

◆GASBARRE 社製 金型潤滑システム

静電気・潤滑剤を用いることによりダイキャビティーにおける粉末付着を軽減します。

特徴としては、金型潤滑システムの使用により、粉末混合の際に潤滑材の使用量を減少させ、高密度・バラツキの無い成形へと導きます。その特長により、同様に焼結後部品のサイジングプロセスも改善させ、潤滑材の使用量を減少させます。多品種粉末・多機種プレス機への使用が可能です。



株式会社アドテックエンジニアリング

<http://www.adtec.com/>

〒105-0001 東京都港区虎ノ門 2-3-17 虎ノ門 2 丁目タワー 8 階

TEL 03-6369-9805 FAX 03-6369-9803