

冊子申込書

ご注文は必要事項を明記の上、E-mail【info@jpma.gr.jp】でお申込み下さい。

日本粉末冶金工業会
〒110-0016 東京都台東区台東3-42-7 松田商事ビル
TEL: 03-5846-8722 FAX: 03-5846-8723
E-mail: info@jpma.gr.jp

【住所】〒		
【会社名】	【部課役職名】	
【氏名】	【TEL】	【FAX】

No.	冊子名	発行年月	頒布価格		申込冊数
			会員	非会員	
《一般》					
	日本粉末冶金工業会 年報(最新版)		500	1,000	
202	金属粉末射出成形(MIM)－中級編	2024.03	1,500	3,000	
191	焼結摩擦材料紹介集	2019.03	1,000	1,500	
189	焼結部品の水蒸気処理技術指針	2018.04	1,000	1,500	
181	設計者のための金属粉末射出成形(MIM)技術	2015.03	1,000	2,000	
178	焼結摩擦材料関連抄録集	2014.02	2,000	非売	
182	粉末冶金って何? =誰にも解る粉末冶金入門講座=	2015.05	500	800	
165	焼結部品概要 -PM Parts- (2004年版)	2008.03	1,000	2,000	
166	粉末冶金製品ニーズロードマップ予測(会員限定頒布)	2008.03	500	非売	
108	機械構造部品用焼結材料の特性	1994.05	500	1,000	
129	粉末冶金法による焼結部品の製造方法と材料の微視的特性～粉末から焼結体へ～	2000.03	500	1,500	
60	製品写真集	1986.03	500	1,000	
99	機械構造部品用焼結材料の表面粗さ測定	1992.05	500	1,000	
156	設計開発者のための第11回粉末冶金開発事例発表会 講演テキスト	2005.09	500	2,000	
150	第3回部品設計者のためのMIM講演テキスト	2003.11	500	1,000	
120	粉末成形プレス 精度検査項目及び測定方法-指針-/カタログでの仕様表示方法-指針-	1997.03	500	1,000	
128	プレスの安全に関する法規解説集(抜粋)	1999.08	500	2,000	
152	焼結部品の成形技術	2004.05	1,000	2,000	
161	粉末成形プレス ツールホルダの精度測定-指針-	2006.11	500	1,000	
140	焼結電気接点用語	2002.05	500	1,000	
46	電気接点の手引き	1980.05	500	1,000	
《工業規格》					
112	JPMA G 01-1995 粉末冶金用プレス用語	1995.06	1,000	2,000	
115	JPMA G 02-1996 MIM用語	1996.05	1,000	1,500	
139	JPMA G 03-2002 焼結金属摩擦材料用語	2002.03	1,000	1,500	
29	JPMA 5-1972 焼結電気接点材料	1972.04	800	1,200	
80	JPMA P 03-1992 金属粉の還元減量試験方法	1992.03	800	1,200	
81	JPMA P 04-1992 金属粉の酸不溶解分定量方法	1992.03	800	1,200	
193	JPMA P 05-2019 還元抽出法による金属粉の全酸素量定量方法	2019.08	1,000	1,500	
88	JPMA P 11-1992 金属圧粉体のラウラ値測定方法	1992.03	800	1,200	
198	JPMA P 13-2022 金属圧粉体の抜出力測定方法	2022.03	1,000	1,500	
187	JPMA M 04-2017 焼結金属材料引張試験片	2017.10	800	1,200	
197	JPMA M 05-2021 焼結金属材料衝撃試験片	2021.09	1,000	1,500	
188	JPMA M 06-2017 焼結金属材料疲れ試験片	2017.10	1,000	1,500	
174	JPMA M 07:2012 焼結金属材料(超硬合金を除く)-見掛硬さ及び微小硬さ試験方法	2012.01	800	1,200	
146	JPMA M 08:2003 浸炭又は浸炭窒化された鉄系焼結材料 -微小硬さ試験による有効硬化層深さ試験方法及び検証	2003.03	800	1,200	
200	JPMA M 09:2023 焼結金属材料(超硬合金を除く)-抗折力試験方法	2023.03	1,000	1,500	
119	JPMA M 10-1997 焼結金属材料のヤング率試験方法	1997.03	800	1,200	
133	JPMA TR 11:2001 表面粗さ測定条件及び結果の表示	2001.03	800	1,200	
167	JPMA M 12:2008 焼結金属材料(超硬合金を除く)-回転曲げ疲れ試験方法	2008.05	800	1,200	
168	JPMA TR 13:2008 焼結金属材料(超硬合金を除く)-三球式転動疲れ試験方法	2008.05	800	1,200	
173	JPMA TR 14:2011 焼結機械部品-ポアソン比測定方法	2011.12	800	1,200	
《DVD》					
	「What's 粉末冶金」DVD	2008.10	2,000	4,000	
合計					0

- ・ 送料は実費となります。
- ・ 申し込み後、冊子と請求書(送料含む)を同封の上、送付致します。
- ・ 振込手数料はお手数ですが申込者様でご負担願います。
- ・ JIS規格(PM規格関連に限る)申込みの場合は工業会事務局(info@jpma.gr.jp)までお問い合わせ下さい。
※非会員の方は当会からJIS規格の購入は出来ませんので直接日本規格協会に申込み下さい。