

最新 CNC 成形プレス活用による 原料費・加工費の大幅削減

用途例

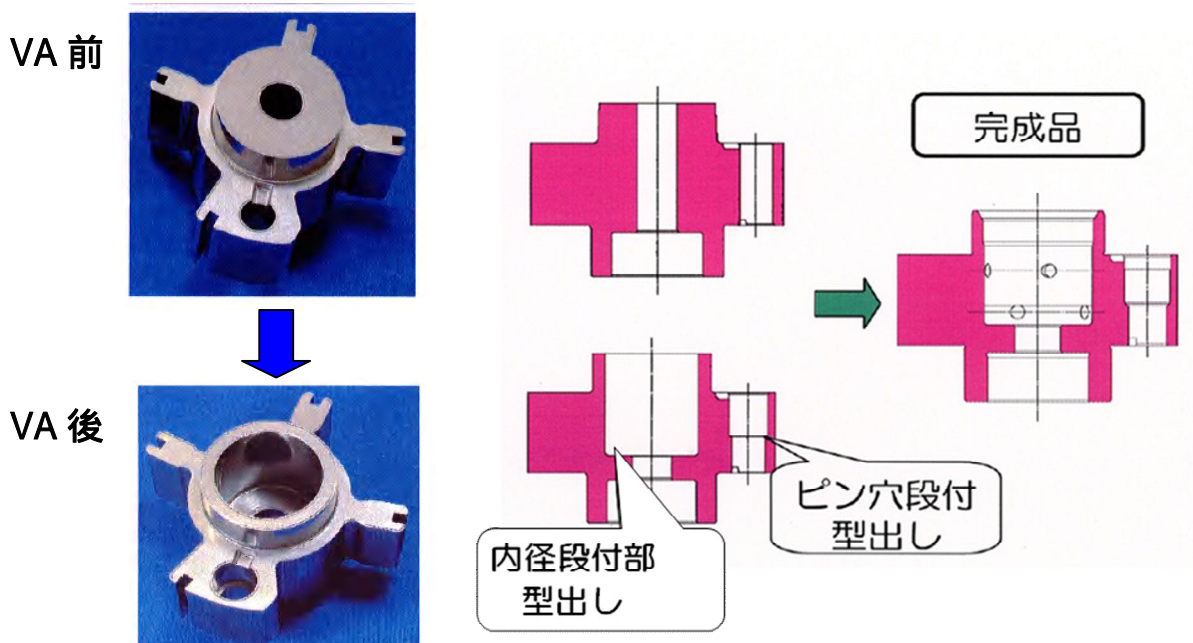
エンジンのバルブ開閉タイミングの可変機構
VVT (Variable Valve Timing)

概要

最新の CNC 成形プレスが有するプレス動作(金型)の制御技術の活用と独自の金型設計技術にて、複雑形状品における充填・トランスファ・圧縮などの成形動作を、高い再現性を持って実施可能な成形技術を確立した。

下図はその実施一例であり、新たに確立された成形技術及び金型設計技術にてニアネットシェイプの追求が図られ、大幅に素材重量の低減と機械加工コストの低減が実施されたものである。

尚、事例では内径段付部の型出しと、ピン穴段付部の型出しが改善箇所となっている。



VA 効果

素材重量の低減効果
機械加工コストの低減効果

約 20%削減
約 15%削減