

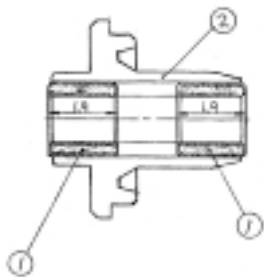
# キャプスタン軸受 AssY

**用 途** オーデオ機器

**内 容** ・ 鋸のハウジングにメタル2個を圧入していたが、全体を焼結軸受として中逃げ形状とする。特性を維持し価格を1/2以下とした。

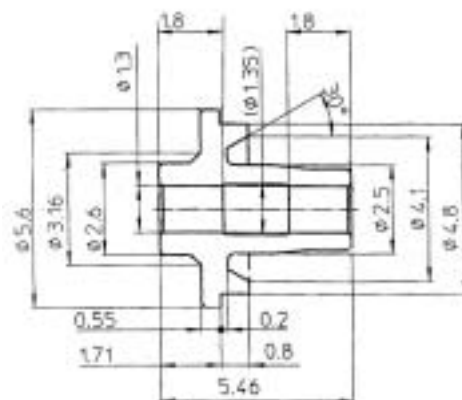
**経 緯**

V A 前



軸 受：銅系焼結軸受  
ハウジング：真鋸

V A 後



銅系焼結軸受  
再圧縮工程により中逃げ形状を加工レスで形成し摺動特性を同等としている。

**VA 効果** ・ 価格低減50%以上

**そ の 他** 焼結化のメリット  
・ 複数部品の一体化銅系焼結軸受