

# メタルインジェクション・ モールドィング (MIM) 技術

## 装飾部品

特  
長

- 3次元成形が可能でありデザインの自由度が広がります。
- 耐蝕性材料の制作が可能です。
- 溶製材と同等の光沢面が得られます。
- 金めっき等、装飾めっきが可能です。
- 横穴が成形で開けられ加工が省けます。



【装飾部品】

## 微小部品

特  
長

- 複雑微小形状の成形が可能で設計の自由度が広がります。
- 微小部品の無加工化、一体化が図れます。
- 横穴が成形で開けられ細穴加工が省けます。
- 寸法精度が良く、表面が滑らかな製品ができます。



【微小部品】

## 機械要素部品

特  
長

- 高い寸法精度が得られ部品の無加工化、省加工化が可能です。
- 複体部品を一体成形し、組立工数が削減できます。
- 表面改質により機能アップが図れます。
- 材料選択の自由度が広く、最適な設計品質が選べます。



【機械要素部品】

## エンジン機能部品

特  
長

- 相対密度が高く（95%以上）溶製材並の機械的強度が得られます。
- 一般の溶製材と同様の熱処理、表面処理や溶接が可能です。
- 磁性材料の製作も可能です。
- 肉盗み成形により軽量化に寄与します。
- 無加工化、省加工化により部品の原価低減に貢献します。



【エンジン機能部品】