

【最新情報】

曲率溝形状パーキングロック部品の加工レス化

1. 概要

図1.パーキングロック部品図



本製品は従来のパーキングロック部品に対し新機構となります。外周の複雑形状とボルト穴と止まり穴を型成形するため側面の曲率溝はアンダーカットとなります。

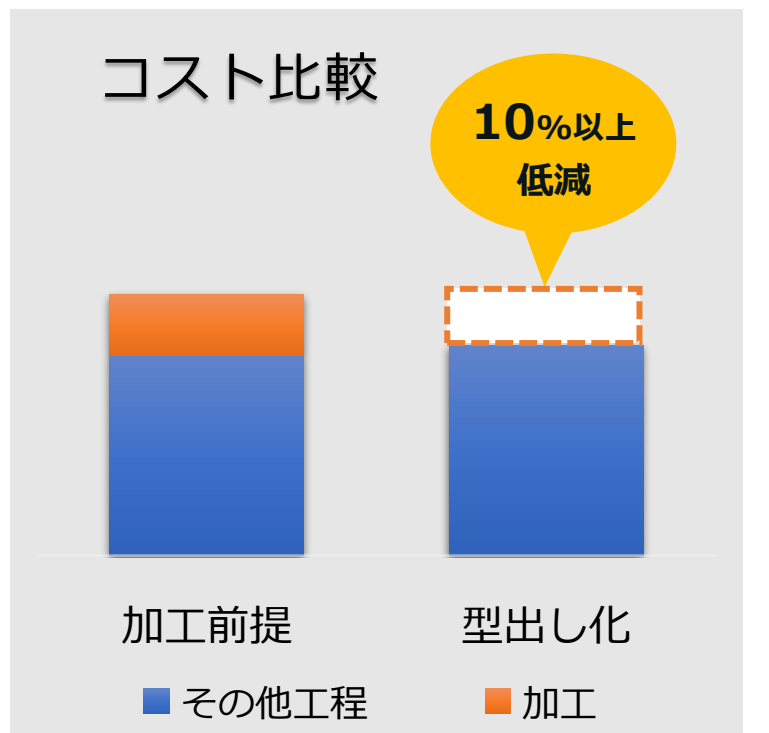
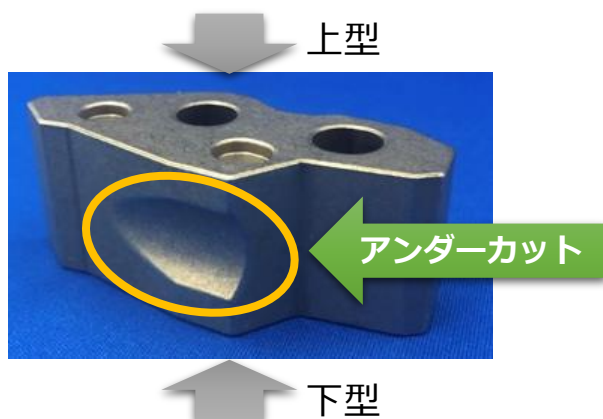
金型構成上アンダーカット形状は機械加工とするのが粉末冶金工法では一般的です。

アンダーカット成形により曲率溝形状をネットシェイプし、機械加工無しで製品化することで大巾にコストを低減しました。

2. アンダーカット成形

成形品を金型から出すとき、そのままの状態では抜き出せない凸形状や凹形状のことを、アンダーカットといいます。今回分離ダイスを用いるアンダーカット成形により曲率溝の加工レス化を実現しました。

図2.アンダーカット説明図



コスト 10%以上低減 (素材重量低減、加工廃止による)

【お問い合わせ先】

株式会社ファインシター <https://www.fine-sinter.com>

営業部 TEL : 0568-88-8126 FAX : 0568-88-8127

東京営業所 TEL : 049-242-3152 FAX : 049-243-0345

大阪営業所 TEL : 075-591-2711 FAX : 075-591-2712